



Communiqué de presse

Nexans lance sa nouvelle technologie INFIT™ destinée aux matériaux isolants des câbles résistants au feu

Paris, le 17 décembre 2009 – Nexans, leader mondial de l'industrie du câble, confirme sa maîtrise technologique en lançant la nouvelle technologie INFIT™. Celle-ci est destinée aux câbles résistants au feu qui assurent l'intégrité et la continuité des circuits vitaux de sécurité durant les phases critiques d'évacuation de locaux et de lutte contre l'incendie, conformément aux normes nationales et internationales les plus exigeantes. INFIT™ offre un haut niveau de tenue au feu, tout en facilitant l'installation des câbles.

INFIT™, une technologie de pointe

Afin d'assurer l'intégrité des isolants souples pendant un incendie, l'industrie du câble utilisait essentiellement jusqu'à présent deux technologies : des rubans de mica résistants au feu et des élastomères de silicone formant une céramique.

Chacune de ces technologies présente divers avantages. Les rubans classiques à base de mica, largement utilisés depuis les années 80, sont par exemple faciles à mettre en œuvre à l'échelle industrielle, et constituent un isolant électrique solide et efficace lorsqu'il est recouvert de polyéthylène réticulé (XLPE). Pour sa part, l'isolant en élastomère de silicone, avec son extrusion directe sur les conducteurs, offre un bon compromis entre tenue au feu et facilité d'installation. Néanmoins, compte tenu des nouvelles exigences des clients en matière de robustesse, de dénudabilité, de facilité de connexion et bien entendu de tenue au feu, Nexans a développé une technologie spécialement conçue pour l'isolation des câbles résistants au feu.

INFIT™ est une technologie innovante exclusive qui combine, dans un matériau polymère, les avantages d'une robuste couche de rubans en mica et d'une couche isolante en silicone extrudé. Les câbles Nexans peuvent ainsi allier la dureté et la facilité de manipulation des isolants mica/XLPE traditionnels à la facilité de dénudage et de pose des câbles souples isolés avec un élastomère de silicone.

La technologie INFIT™ préserve l'intégrité de l'isolation des câbles en cas d'incendie. En effet, le revêtement isolant en plastique souple se transforme alors en une couche rigide de céramique isolante de façon à éviter les coupures et les courts-circuits.

INFIT™, le fruit d'un ambitieux projet de R&D

Cette technologie a été mise au point durant la dernière décennie au Centre international de recherche de Nexans, implanté à Lyon, en étroite partenariat avec le Centre de R&D du Groupe en Australie. Son développement s'est appuyé sur des études fondamentales mettant notamment en évidence la synergie entre la science des céramiques et celle, plus récente, des polymères.

Dans le cas d'un incendie, il est impossible de maîtriser la montée en température alors qu'un processus de cuisson bien défini doit normalement être suivi pour former une céramique très performante. Le premier défi à relever consistait donc à développer un système de formation de céramique capable de réagir et de produire un isolant électrique très efficace en un laps de temps très bref sur une plage étendue d'augmentation de température. En parallèle, il a fallu obtenir ce résultat à partir d'un matériau polymère extrudable, souple (et non pulvérulent), répondant à l'ensemble des normes extrêmement rigoureuses applicables à l'industrie du câble.

INFIT™ respecte un grand nombre de normes internationales en matière de câble ainsi que les critères les plus stricts de qualité et de sécurité des produits. Les câbles Nexans à isolant INFIT™ peuvent résister à des feux atteignant des températures de l'ordre de 1 000°C, sous une tension allant jusqu'à 1 kV. Ils présentent ainsi une cohésion accrue en cas de combustion et une meilleure isolation électrique pendant un incendie.

INFIT™ est une technologie propriétaire de Nexans, protégée au sein d'un portefeuille de brevets spécifique.

INFIT™, une technologie transversale recouvrant les différents marchés du câble

INFIT™ sera progressivement déployé au cours des mois à venir sur l'ensemble des gammes Nexans de produits résistants au feu, destinés au marché du bâtiment ainsi qu'à des applications industrielles (construction navale, par exemple).

« La technologie de pointe INFIT™ a été développée en réponse à des attentes spécifiques formulées par nos clients, reflétant leurs propres besoins en termes de sécurité, de fiabilité et de performance. Il a fallu mobiliser des équipes d'ingénieurs et d'experts en science des matériaux pour parvenir à ce résultat. Cette technologie illustre parfaitement le travail de R&D de Nexans, fortement orienté client », commente Jérôme Fournier, Directeur du Centre international de recherche de Nexans.

A propos de Nexans

Inscrivant l'énergie au cœur de son développement, Nexans, leader mondial de l'industrie du câble, propose une large gamme de câbles et systèmes de câblage. Le Groupe est un acteur majeur des marchés d'infrastructures, de l'industrie, du bâtiment et des réseaux locaux de transport de données. Il développe des solutions pour les réseaux d'énergie, de transport et de télécommunications, comme pour la construction navale, la pétrochimie et le nucléaire, l'automobile, les équipements ferroviaires, l'électronique, l'aéronautique, la manutention et les automatismes.

Avec une présence industrielle dans 39 pays et des activités commerciales dans le monde entier, Nexans emploie 22 400 personnes et a réalisé, en 2008, un chiffre d'affaires de 6,8 milliards d'euros. Nexans est coté sur le marché Euronext Paris, compartiment A. Pour plus d'informations : www.nexans.com.

Contacts :

Presse

Céline Révillon

Tél. : +33 (0)1 73 23 84 12

Celine.revillon@nexans.com

Relations Investisseurs

Michel Gédéon

Tél. : +33 (0)1 73 23 85 31

Michel.gedeon@nexans.com